


Anmeldung

Bayerisches Laserzentrum GmbH
Konrad-Zuse-Straße 2-6, D-91052 Erlangen
Fax: +49 / (0)9131 / 97790-11
Email: j.krauss@blz.org

Anmeldeschluss: 03.07.2017

- Hiermit melde ich mich verbindlich für das Technologieseminar „Fügetechniken für die Batteriefertigung“ am 06. Juli 2017 an.
- Unser Unternehmen/Institut ist Mitglied beim Deutschem Kupferinstitut (10 % Rabatt auf die Teilnahmegebühr). 
- Unser Unternehmen/Institut ist Mitglied beim VDMA (10 % Rabatt auf die Teilnahmegebühr).

Titel, Vorname, Name

Firma/Institution

Abteilung

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort, Land*

abweichende Rechnungsadresse

Telefon

E-Mail

Datum, Unterschrift**, Firmenstempel

* Abweichende Rechnungsadresse bitte gesondert angeben.

** WICHTIG: Mit meiner Unterschrift akzeptiere ich die Veranstaltungs-AGB der Bayerisches Laserzentrum GmbH. Diese sind unter www.blz.org einsehbar.

Daten und Fakten

Leistungen

- fundiertes Wissen zu unterschiedlichen Fügetechniken für die Batteriefertigung, vermittelt durch geladene Experten aus Wirtschaft und Wissenschaft
- begleitende Table-Top-Ausstellung (bei Interesse an Teilnahme als Aussteller bitte melden)
- Handout mit den Präsentationen
- Kaffeepausen mit Snacks, Mövenpick-Mittagsbuffet, Getränke am Platz

Kosten und Teilnahmebedingungen

Die Teilnahmegebühr beträgt 550,00 € zzgl. 7 % MwSt. pro Person (588,50 € inkl. 7 % MwSt.).

Der Teilnehmer kann die Veranstaltung bis zu 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn gegen 50 % der Teilnahmegebühr stornieren. Danach oder bei Nichterscheinen berechnen wir die volle Gebühr. Die Stornierung bedarf der Schriftform. Wir akzeptieren einen Ersatzteilnehmer ohne Zusatzkosten.

Es gelten die Veranstaltungs-AGB der Bayerisches Laserzentrum GmbH (siehe http://www.blz.org/fileadmin/AGB_blz-Veranstaltungen.pdf).

Wir behalten uns vor, die Veranstaltungen bei zu geringer Teilnehmerzahl abzusagen.

Veranstaltungsort

Mövenpick Konferenz Center Nürnberg Airport
Flughafenstraße 100, D-90411 Nürnberg
Tagungsraum "Würzburg"
Tel.: +49 / (0)911 / 952 860

Anfahrt

Beschilderung Richtung Flughafen Nürnberg folgen. Bitte benutzen Sie die Flughafen-Parkhäuser. Das Mövenpick Konferenz Center befindet sich im Flughafen-gebäude (**nicht** im Mövenpick-Hotel) im ersten Obergeschoss direkt hinter dem Mövenpick-Restaurant.

Kontakt

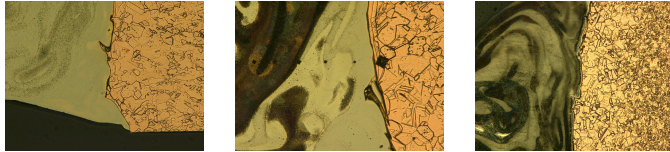
Dr.-Ing. Hans-Joachim Krauß
Tel.: +49 / (0)9131 / 97790-23
Email: j.krauss@blz.org



Technologieseminar
Fügetechniken
für die Batteriefertigung

06. Juli 2017, Nürnberg

Willkommen



Liebe Hersteller, Anwender und Entwickler,

in der Batteriefertigung stellt die Kontaktierung der einzelnen Batteriezellen zwar nur einen von vielen Produktionsschritten, aber einen sehr entscheidenden und technologisch anspruchsvollen dar. Wo große Stromstärken verlustarm fließen sollen, ist eine stoffschlüssige und möglichst defektfreie Verbindung der Kontakte Voraussetzung. Dies stellt hohe Anforderungen an den Fügeprozess. Unterschiedliche Verfahren haben sich etabliert bzw. finden aktuell den Weg in die Anwendung.

Wir freuen uns sehr, Ihnen acht hochkarätige Experten aus Wirtschaft und Wissenschaft präsentieren zu dürfen, welche in ihren Vorträgen das Potenzial der unterschiedlichen Kontaktierungsverfahren, aber auch deren Grenzen aufzeigen.

Informieren Sie sich auf der begleitenden Table-Top-Ausstellung über aktuelle Produkte und Dienstleistungen zum Thema Batteriekontaktierung und treten Sie mit den Experten in die Diskussion ein.

Wir freuen uns darauf, mit Ihnen gemeinsam dieses gleichermaßen top-aktuelle wie spannende Thema der Batteriekontaktierung zu betrachten.

Ihre Bayerisches Laserzentrum GmbH

Programm

08:30-09:30 **Registrierung & Begrüßung der Teilnehmer**

09:30-10:00 **Fügen von Kupfer und Aluminium – werkstoffspezifische Herausforderungen**

Dr. Anton Klassert,
Deutsches Kupferinstitut Berufsverband e.V.
- Grundlagen des Schweißens der Werkstoffe Kupfer und Aluminium
- Besonderheiten der Legierungssysteme
- Korrosionsverhalten von Cu-Al-Bauteilen

10:10-10:40 **Die Batteriemodul-Montagelinie – eine Perlenkette von Kompetenzfeldern**

Manfred Fischer,
Strama-MPS Maschinenbau GmbH & Co. KG
- elektrische Verbindung von Zellen: Stärken und Schwächen unterschiedlicher Verfahren
- von der Einzelzelle zum Modul und Gesamtsystem
- Flexibilitätsanforderungen
- Schaffung bedarfsgerechter Produktionskapazitäten

10:50-11:20 **Kaffeepause & Table-Top-Ausstellung**

11:20-11:50 **Stoffschlüssiges Verbinden in der Batteriefertigung mittels Laserstrahlung**

Matthias Holzer,
Bayerisches Laserzentrum GmbH
- Laserstrahlschweißen von Al-Cu-Mischverbindungen
- Verfahrensvarianten beim Laserstrahlschweißen von Zelleleitern
- Sicherheitsaspekte beim Schweißen von Batterien

12:00-12:30 **Neue Laser und Wellenlängen für die Batterieproduktion – Status und Ausblick**

Jörg Smolenski, Dr. Marc Kirchhoff,
TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH
- Laserschweißen von Kupfer und Mischverbindungen
- Laserschweißen von Batteriekontakten
- Grüner Laser zum Kupferschweißen & zur Spritzerreduktion
- Ausblick: neue Strahlquellen, Optiken & Verfahren

12:40-14:00 **Mittagspause & Table-Top-Ausstellung**

14:00-14:30 **Batterien brauchen starke Verbindungen – Sind Widerstands- und Laserschweißen die idealen Lösungen?**

Dr. Marcin Alexy, Philipp Hagn,
Amada Miyachi Europe GmbH
- Vorteile und Grenzen des Widerstandsschweißens
- Nickel-, Aluminium- und Kupferverbinder, verschiedene Verbindungsarten
- Anwendungsbeispiele und Ausblick

14:40-15:10 **Batteriemodul-Kontaktierung mit Draht- und Laserbonden**

Dr. Josef Sedlmair,
F&K Delvotec Bondtechnik GmbH
- Verbindungen zwischen Batteriezellen mit Dickdrahtbonds durch Ultraschall-Drahtbonds
- Laserbonden mit Cu-Ribbons für hohe Stromstärken
- flexible Fertigung ohne Formbauteile

15:20-15:50 **Kaffeepause & Table-Top-Ausstellung**

15:50-16:20 **Ultraschallschweißen von NE-Metallen**

Rick Steinbach, Telsonic GmbH
- Aufgaben beim Fügen von NE-Metallen
- Prozessvarianten und Systemtechnik für die Serienanwendung
- Chancen durch Ultraschallschweißverbindungen
- Anwendungsbeispiele

16:30-17:00 **Elektrische und thermische Kontaktierung von 18650-Batteriezellen über leitfähige Elastomere**

Moritz Steffan, INVENOX GmbH
- CONCHIFERA-Technologie
- Vorteile von Leiterplatten zur Stromführung
- Einfluss der Verschaltung auf den Gesamtwiderstand eines Batteriemoduls
- Beständigkeit von leitfähigen Elastomeren gegenüber Umwelteinflüssen